

SEZIONE X - X

Q. + 42.148

Q. + 37.562

Q. + 36.562

Q. + 35.562

Q. + 34.362

Q. + 32.962

Q. + 33.362

Q. + 30.067

Orologio

Q. + 27.602

Q. + 23.743

Q. + 22.542

Q. + 21.541

Q. + 20.340

Q. + 19.188

Q. + 17.537

Q. + 17.737

Q. + 14.875

Q. + 14.275

Q. + 13.274

Q. + 12.073

Q. + 11.072

Q. + 9.870

Q. + 8.870

Q. + 7.869

Q. + 6.868

Q. + 5.867

Q. + 4.665

Q. + 4.866

Q. 0.000

Q. - 0.250

FABRICATO ADIACENTE

FABRICATO ADIACENTE

TRATTO 4

TRATTO 4

Cuffia di ancoraggio 200x200x200 per formazione "giunto scorrevole" realizzata con lamiera in acciaio S275 s= 4 mm (V. Particolare 4A) ancorata alla muratura tramite 4 barre filettate Ø16 in foro Ø20 iniettati con malta fluida a consistenza di boiacca colabile e saldate alla cuffia con saldatura a completa penetrazione

Vetro temperato e stratificato

Materassino in neoprene

Piastra in acciaio S275
240x200x313x10

Saldatura angolare in acciaio S275
su piatto - sezione di gola 9 mm
Saldatura piastra in acciaio S275
su trave - sezione di gola 9 mm

Trave porta gradini in acciaio S275
sez. HEA 120

HEA 120

HEA 120

Saldature a completa penetrazione o a cordone d'angolo con sezione di gola a = 9 mm

VISTA SUPERIORE DEL PIANEROTTOLO

581

674

571

571

HEA 120

Angolare in acciaio S275
30x6 su tutto il perimetro
a formare lo scalino

Vetro temperato e stratificato

Saldatura angolare in acciaio S275
su trave - sezione di gola 9 mm

Trave HEA 120 in acciaio S275

Scala: 1/5

PARTICOLARE DEL GIUNTO 4A

VISTA SUPERIORE

Barre filettate Ø16 per una lunghezza di 40 cm iniettate alla muratura con malta fluida a consistenza di boiacca colabile

Bullone M12 - Classe 8.8 saldato alla cuffia

Foro assolato

Cuffia di ancoraggio 200x200x200 per "giunto scorrevole" realizzata con lamiera in acciaio S275 s= 4 mm

HEA 120

VISTA FRONTALE

Cuffia di ancoraggio per un "giunto scorrevole" realizzata con lamiera in acciaio S275 s= 4 mm

Bullone M12 - Classe 8.8

PARTICOLARE DEL GRADINO

VISTA SUPERIORE

Diagram showing the top view of the staircase step. The overall width is 425 mm, with 400 mm for the plate and 12.5 mm for the side angles. The depth is 120 mm. The plate is made of S275 steel (240x200x313x10). Angles are S275 30x6, welded to the plate with S275 angle weld. The plate is covered with tempered and laminated glass. The step is supported by HEA 120 beams.

VISTA FRONTALE

Diagram showing the front view of the staircase step. The overall width is 425 mm, with 400 mm for the plate and 12.5 mm for the side angles. The depth is 120 mm. The plate is made of S275 steel (240x200x313x10). Angles are S275 30x6, welded to the plate with S275 angle weld. The plate is covered with tempered and laminated glass. The step is supported by HEA 120 beams.

Prescrizioni Materiali
- OPERE IN CALCESTRUZZO ARMATO per cordoli e piastre Rck > 30 N/mmq (CLS 25/30)
- ACCIAIO PER ARMATURA LENTA B 450 C
- CORRIPIERRO STRUTTURE IN C.A. per fondazioni 3 cm.
- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
Acciaio S275 JR BULLONERIA ZINCATI IN ACCIAIO CON VITI 8.8 - DADI 8 - UNI 3740 SALDATURE DI PRIMA CLASSE SECONDO UNI 271-1 UNI 9132
Note - PREVEDERE VERNICIATURA CON COLORE RAL 5011 DELLA D.L. SULLA CARPENTERIA METALLICA E BULLONERIA - VETRI TEMPERATI STRATIFICATI DA 22 MM CERTIFICATI - VERIFICA DELLE MISURE IN CANTIERE A CARICO DELL'IMPRESA ESECUTRICE - IL FORNITORE DELLA STRUTTURA VETRATA DOVRA' FORNIRE LA VERIFICA STRUTTURALE DEI VETRI E DEL LORO SISTEMA DI FISSAGGIO - LE MISURE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI

